# **BOI FTÍN TÉCNICO**:

# COLOR ENDURECEDOR PAVIPRINT® @

# Identificación del producto:

Nombre: Endurecedor coloreado Paviprint

Uso Previsto: Endurecedor coloreado para superficies de hormigón fresco.

## **Empresa/Distribuidor:**

Nombre: PRODUCTOS PAVIPRINT, S.L.

Avda. de España, nº 29 – Vivi. 5 28220 Majadahonda –MADRID - España Teléfono: +34 91 634 42 24 Fax: +34 91 634 11 69

E-Mail: paviprint@paviprint.com Web site: www.paviprint.com

#### A.- DEFINICIÓN.

El endurecedor colorante **PAVIPRINT** es un material para espolvorear en seco sobre superficies de hormigón fresco, que una vez introducido en su superficie la endure y colorea, permitiendo posteriormente la impresión y texturado de la misma. Este producto, listo para usar, proporciona una superficie atractiva, densa, resistente al desgaste, de color uniforme que forma parte integral del hormigón.

El endurecedor colorante **PAVIPRINT** se suministra en una amplia gama de colores, incluso los colores llamados arquitectónicos.

#### **B.- APLICACIÓN**

El endurecedor colorante **PAVIPRINT**, es un producto que se aplica sobre las superficies de hormigón fresco para la realización de pavimentos de hormigón impreso. En los suelos antideslizantes para servicio intenso, se recomienda utilizar el endurecedor de suelos **PAVIPRINT**/D001/D002, un material de espolvoreo en seco que contiene árido de esmeril o polvo de corindón.

#### C.- CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- -Producto listo para esparcirse en seco por espolvoreo.
- -Se suministra en una amplia gama de colores, incluso los llamados arquitectónicos.
- -Proporciona una superficie densa, resistente al desgaste.
- -Endurece y colorea el hormigón fresco
- Dota de una gran resistencia superficial al hormigón.
- -Proporciona a la superficie del hormigón una coloración uniforme.
- -No altera la resistencia mecánica del hormigón.
- -Es estable y no se altera a la intemperie.
- -Especialmente útil para hormigones impresos.



#### D.- COMPOSICION Y ELABORACION

El endurecedor colorante **PAVIPRINT**, es un producto compuesto por pigmentos inorgánicos, cemento portland, áridos minuciosamente seleccionados y agentes dispersantes y a condicionantes de superficie en una mezcla homogénea, finamente molida para asegurar la uniformidad de color. El producto no contiene cloruro cálcico. Los pigmentos son inertes frente a la cal y ofrecen la máxima resistencia a la luz solar. Los áridos están cuidadosamente clasificados según una amplia gama de tamaños.

El endurecedor colorante **PAVIPRINT**, es un producto elaborado en fábrica siguiendo en su proceso los más estrictos controles de calidad, cumpliendo en todo momento las normativas existentes.

#### **E.- CARACTERISTICAS Y RENDIMIENTOS**

Las superficies de hormigón fresco que han sido tratadas con el endurecedor colorante **PAVIPRINT**, endurecen hasta alcanzar una superficie densa, resistente al desgaste, de un color atractivo, con excelente espesor y uniformidad.

El hormigón endurecido y coloreado puede tener un acabado liso o con relieve (Pavimento de hormigón impreso), pudiéndose imprimir en varias texturas para reproducir el efecto de guijarros, adoquines, piedra de sillar, ladrillos, baldosas, etc...

El contenido de cemento en el hormigón a emplear no debe ser inferior a 350 Kgs. por metro cúbico para las aplicaciones comerciales e industriales.

Los áridos en el hormigón a emplear deben ser totalmente inertes.

El contenido de agua en el hormigón debe ser mínimo, la consistencia adecuada del hormigón será preferentemente Blanda y los valores límites de los asientos (expresado en número entero de cm) medido en el cono de Abrams debe estar comprendido entre 6 y 9.

Se pueden agregar aditivos reductores de agua de fraguado retardado, o de fraguado normal, pero el sustrato de hormigón no debe contener ningún otro aditivo como el cloruro de calcio o aditivo impermeabilizantes que contengan cloruro de calcio. Se debe utilizar un aditivo aireante en todo hormigón que vaya a ser sometido a ciclos de hielo y deshielo.

Para la mayoría de las aplicaciones comerciales e industriales se debe utilizar un mínimo de 4 Kgs/m2 para todos los colores estándar que no sean el blanco o colores claros. El color blanco se debe utilizar en un mínimo de 6 kgs/m2 y los colores claros entre 5 y 6 kgs/m2 según color. Para los usos más intensos, independientemente del color, se puede utilizar hasta 6 kgs/m2 aunque se recomienda usar los colores endurecedores especiales para tráfico/uso intenso.

#### F.- MODO DE EMPLEO

Una vez vertido y extendido el hormigón, este es posteriormente alisado con talochas especiales hasta conseguir una superficie uniforme. No debe extenderse con la llana.

El endurecedor colorante PAVIPRINT, debe aplicarse cuando el hormigón recién vertido este todavía en estado plástico, pero sin que se aprecie un exceso de humedad en la superficie.



El endurecedor colorante PAVIPRINT, es un material seco listo para usarse. Se espolvorea simplemente sobre la superficie utilizando el método de espolvoreado en seco.

El endurecedor colorante PAVIPRINT, se aplica en dos etapas:

- 1.- En el primer espolvoreado se debe aplicar 2/3 del material. Cuando el área está cubierta, se debe enlucir completamente el hormigón manualmente mediante talochas especiales de magnesio.
- 2.- La segunda etapa consiste en otro espolvoreado de 1/3 del material. El área cubierta, es fijada con una llana especial de acero y finalmente alisada con la misma llana hasta alcanzar un aspecto uniforme. Debe guardarse una pequeña cantidad del endurecedor colorante PAVIPRINT para retocar la superficie o reforzar las zonas de tonos débiles.

No añadir agua. El material extraerá la humedad que necesita del hormigón y formará una unión correcta. En las capas finales de menos de 80 mm de espesor, el control de los tiempos y el acabado son particularmente sensibles a la temperatura y la humedad.

Para las áreas verticales, el endurecedor colorante PAVIPRINT, aplicado como mortero, se debe mezclar con agua a la consistencia de yeso y extenderse con la talocha sobre la superficie. La tasa de aplicación recomendada es de 16/18 Kgs/m2.

#### **G.- PRECAUCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD**

No es peligroso en uso normal. Lavarse bien después de manejarlo. Nocivo si se ingiere. Tomar todas las precauciones normales en el proceso de espolvoreo por ejemplo, guantes protectores, uso de mascarilla, etc.

Consultar la ficha de datos de seguridad.

#### H.- SUMINISTRO

El producto endurecedor colorante **PAVIPRINT** se suministra en sacos de 25 Kgs., adaptados a la normativa vigente de envases de productos de cemento.

Estos sacos debidamente identificados con la marca **PAVIPRINT** llevan por impresión, claramente especificados referencia de color -peso - fecha de fabricación - modo de aplicación - rendimiento y precauciones de salud y seguridad.

### I.- ALMACENAMIENTO

El producto endurecedor colorante **PAVIPRINT**, se almacenará siguiendo las mismas normas de la vigente Instrucción para la Recepción de Cementos, que establece las condiciones de recepción y almacenamiento de los sacos. Se almacenarán en lugares ventilados y defendidos de la humedad.





**Productos Paviprint®** 

Sede Central Paviprint:

avda. de españa, núm.29-Vivi.5 28220 majadahonda (madrid) - españa

Telf. +34 91 634 42 24 Fax. +34 91 634 11 69

e-mail: paviprint@paviprint.com



Rev.Jun14